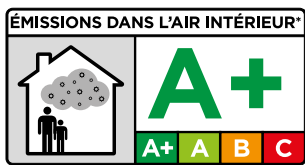




SOLIDONE PRONTO

Composition prête à l'emploi pour fondations à séchage rapide (4* jours) et à retrait contrôlé

- Chapes praticables dans manière légère après 6 heures et sèches (humidité < 2%) en seulement 4 jours*
- Temps de mise en service pr édéfinis
- Simplification de l'organisation du chantier
- Applicable également sur d'anciens pavements en céramique
- Applicable également dans les environnements industriels soumis à un trafic lourd et intense
- Ouvrabilité supérieure
- Absence de retrait
- EC1: aux basses émissions
- CE



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: SOLIDONE PRONTO est un mélange de ciments spéciaux à haute résistance, d'additifs synthétiques et d'inertes sélectionnés pour la préparation des souscouches de pose exemptes de retrait, classé selon l'EN 13813 comme CT C30 – F6 A1 fl. Grâce à sa composition, il permet, une fois mélangé avec de l'eau sur le chantier, de confectionner des fondations adhérentes et flottantes (chauffées également) jusqu'à 8 centimètres d'épaisseur, adaptés pour la pose de pavements en céramique après seulement 24* heures et de pavements en bois et résiliants après seulement 4* jours. Pour intérieur et extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION:

Préparation de fondations en ciment adhérentes et flottantes sur lesquelles on peut marcher après 6* heures et sèches (humidité < 2%) en 4* jours. Le produit est applicable également dans les restructurations, sur d'anciens pavements en céramique ou en pierres naturelles et dans les environnements industriels soumis à un trafic pesant et intense.

PRESCRIPTION: Les chapes à base de ciment seront réalisées avec un produit prémélangé à séchage rapide et retrait contrôlé, prêt pour la pose de sols en céramique après seulement 24 heures, classé selon EN 13813 en tant que CT C30-F6 A1 fl, comme SOLIDONE PRONTO de Benfer.



ASSISTANCE
TECHNIQUE



GARANTIE
D'ASSURANCE



RENCONTRES DE
TECHNICIENS



EMPLOI
PROFESSIONNEL

MODE D'EMPLOI:**PREPARATION DU SUPPORT:**

Les sous-couches doivent être fixes et indéformables, non libres, c'est-à-dire qu'elles ne doivent pas pouvoir effectuer de mouvements extérieurs, autres que les oscillations et les vibrations élastiques propres aux structures. Elles doivent en outre avoir complété le retrait de maturation et doivent être parfaitement sèches, nettoyées et dégraissées avec soin. Éviter l'utilisation sur des sous-couches sujettes à des remontées d'humidité. Les fondations adhérentes doivent avoir une épaisseur de 3 centimètres minimum et de 8 centimètres maximum et nécessitent de l'application préalable d'un coulis de fixation préparé en mélangeant soigneusement SOLIDONE PRONTO avec CEMLATEX 600 en quantités égales. Sur les sous-couches en plâtre ou en anhydrite, appliquer au préalable deux couches de BENFERPRIM.

MISE EN SERVICE:

Environ 6-10 heures après la pose, on peut marcher sur la fondation et il est possible d'effectuer l'éventuel lissage. La pose de pavements en céramique (humidité résiduelle < 6%) pourra être effectuée après 24* heures, tandis que celle des marbres et des pierres naturelles stables (humidité résiduelle < 3%) après 48* heures, en utilisant les adhésifs de la ligne BENFERFLEX à prise normale ou rapide. Pour la pose de pavements en bois ou résilients, (humidité résiduelle < 2%), il faudra par contre attendre 4* jours. Dans tous les cas, il est indispensable de vérifier le niveau d'humidité résiduelle de la fondation avec un hygromètre à carbure avant de procéder à la pose. La mesure de l'humidité résiduelle dans les fondations réalisées avec SOLIDONE PRONTO doit être exécutée avec un hygromètre à carbure, à divers points représentatifs de la fondation et avec une lecture à 2 minutes de la brisure de la fiole. Les hygromètres normaux à conductibilité



électrique, ne donnent pas toujours des résultats fiables pour ce type d'applications. L'hygromètre électrique (parfaitement adapté pour la mesure de l'humidité des parquets, comme les parquets en bois), mesure l'humidité des fondations en fonction de leur conductibilité électrique et est donc influencé par de nombreux paramètres tels que la présence de filets métalliques, de tuyaux, la présence de concentrations salines élevées, d'additifs particuliers, de matériel hygroscopique, outre le fait que l'eau qui n'est plus libérée mais semi-transformée chimiquement en sels stables, n'est plus dangereuse pour la pose. Cette eau est également relevée par l'hygromètre à carbure mais seulement après un temps de repos plus long que 2 minutes, qui peut être de 30 minutes, par exemple.

PRÉPARATION DU PRODUIT:

Mélanger correctement un sac de SOLIDONE PRONTO avec 1,7 litre d'eau à l'aide d'un moyen mécanique approprié durant au moins 3-4 minutes, jusqu'à ce que le gâchage ait la consistance de la terre humide.

APPLICATION DU PRODUIT:

Le coulis doit être travaillé dans les 60* minutes qui suivent la préparation du gâchage avec la technique utilisée pour les fondations traditionnelles. Une fois les bandes de niveau préparées, le gâchage est étendu, compacté, nivelé et taloché avec soin. Il est très important que la couche de fondation posée sur d'éventuelles conduites ne soit pas inférieure à 3 centimètres et que soit posé le treillis métallique galvanisé.

Là où c'est nécessaire, procéder à la pose des joints de dilatation (disponibles sur demande). Au cas où l'on doit interrompre le travail durant plus de 24 heures, insérer dans la fondation des tronçons de fer d'armature de 30 centimètres tous les 20-30 centimètres environ et, à la reprise du travail, appliquer sur le côté de la fondation un coulis de fixation préparé en mélangeant soigneusement SOLIDONE PRONTO avec CEMLATEX 600 en quantités égales. Si possible, éviter la pose en présence de forts courants d'air, ainsi qu'en cas de risque de gel. Dans les environnements industriels, partout où cela est nécessaire, et au-delà de 3,5 centimètres d'épaisseur, insérer un treillis électrosoudé dans la fondation et prévoir des joints de dilatation où cela est nécessaire.

Les fondations fluctuantes doivent avoir une épaisseur minimum de 4 centimètres et posséder une isolation thermique, réalisée à l'aide de feuilles de polyéthylène d'une épaisseur adéquate disposées de façon à ce qu'elles se superposent sur au moins 30 centimètres et qu'elles remontent le long des murs sur une hauteur d'au moins 10 centimètres, servant ainsi également de barrière pare vapeur. Au cas où la conduite d'eau chaude pour le chauffage doit être insérée dans la fondation, il est nécessaire que l'épaisseur totale de celle-ci soit d'au moins six centimètres et qu'il ait une épaisseur d'au moins trois centimètres au dessus des tuyaux. Les conduites à inclure dans la fondation sont toujours recouvertes par un treillis métallique déformable approprié. Dans le matériau compressible, il faut toujours prévoir la pose d'un joint de périmètre d'une épaisseur d'au moins 8-10 millimètres, qui devra également être positionné en fonction d'éventuelles colonnes.

REMARQUES:

- Ne pas utiliser sur des sous-couches sujettes à des remontées d'humidité sans disposer une protection adéquate contre la vapeur
- Ne pas poser sur des sous-couches en plâtre ou en anhydrite sans avoir appliqué au préalable deux couches de BENFERPRIM
- Ne pas rajouter d'eau au mortier une fois la prise commencée, éliminer le produit
- Pour réaliser des fondations d'une épaisseur supérieure à 4 centimètres, il est conseillé d'appliquer au préalable une couche de feuilles de polyéthylène d'isolation thermique et de barrière pare vapeur, dans la mesure où cela contribue à améliorer la qualité de la réalisation en empêchant l'absorption et le retour de l'humidité en provenance de la sous-couche
- Prévoir des joints de dilatation où cela est nécessaire
- Dans tous les cas, il est indispensable de vérifier le niveau d'humidité résiduelle de la fondation au moyen d'un hygromètre à carbure avant de procéder à la pose des pavements en bois ou résilients (voir mise en service).



NETTOYAGE: Le nettoyage de l'outillage doit être effectué avec de l'eau avant le début de la prise.

CONSOMMATION: La consommation de SOLIDONE PRONTO est de 14-16 kg/m² pour chaque centimètre d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT: SOLIDONE PRONTO est présenté en sacs de papier polyéthylène de 25 kg et livré sur palettes de 1000 ou 1.500 kg.

STAOCKAGE: Dans l'emballage d'origine fermé, en lieu frais et sec.

DURÉE: 12 mois à partir de la date indiquée sur l'emballage.

DONNÉES TECHNIQUES DU PRODUIT

Classification selon EN 13813:	CT C30 – F6 A1 fl
Base:	Poudre pré-mélangé
Couleur:	Gris
Conservation et durée:	12 mois dans l'emballage original fermé en lieu frais et sec
Nocivité:	Possibles irritations de peaux et yeux à cause de contact
Inflammabilité:	No
Masse volumique apparent:	1500 kg/m ³
Rapport de gâchage:	1,7 litres d'eau/sac de 25 kg
Temps de mélange:	3 – 5 minutes
Consistance de la pâte:	Terre humide
Masse volumique pâte:	2100 kg/m ³
Température d'application:	De + 5°C + 35°C
Pot life:	≥ 60 minutes*
Épaisseur minimal/maximal:	De 3 cm – 8 cm
Granulométrie maximal:	8 mm
Praticabilité légère sur des supports secs:	Env. 6 heures
Pose de carreaux de céramique:	24/36* heures (contrôle préal. humidité résiduelle <6%)
Pose de marbre et pierres nat. stables:	2/3* jours (contrôle préal. humidité résiduelle <3%)
Pose de bois et résilients:	4/7* jours (contrôle préal. humidité résiduelle <2%)
Durcissement final:	4/7* jours
Prestation finale:	
Résistance à la compression à 24 heures et 28 jours:	9 N/mm ² , 30 N/mm ²
Résistance à la flexion à 24 heures et 28 jours:	3 N/mm ² , 6 N/mm ²
Résistance à la température:	De -30°C à + 90°C
	* données relevées à +23°C et 50% d'humidité résiduelle

N.B.: Les données et les informations fournies sur cette fiche et dictées par notre expérience n'ont qu'un caractère indicatif et doivent être vérifiées par l'utilisateur du produit qui assume toutes les responsabilités dérivant de son utilisation.